

关于 2020 年五菱柳机铸造公司环保改善工作的报告

柳州市柳东生态环境局阳和分局：

贵局于 5 月 6 日至我司检查工作，要求我司根据我公司突出环境问题提出整改方案，我对生产现场及工艺流程进行认真梳理和排查，并根据我司 2020 年项目规划，将我司今年的环境改善计划向贵局报告。基本内容如下：

一、新建预加工厂房，优化后处理作业环境

2020 年我司计划在厂区东北侧空地新建一座厂房，将铸造后处理预加工生产线调整至新建厂房内，重新调整铸造后处理生产布局和改造抽风除尘系统，改善作业环境和粉尘等污染物的排放。公司内部项目整体计划如下：

序号	阶段/内容	计划开始时间	计划结束时间	责任部门
1	项目立项下达	2019/10/10	2019/10/21	规划
2	方案设计	2019/10/21	2019/11/1	生产
3	材料检测\过程造价咨询\审图招标定点	2019/10/21	2019/11/21	生产/采购
4	总平调整报审	2019/11/1	2019/12/10	生产
5	地勘定点及施工	2019/10/21	2019/11/30	生产/采购
6	工程招标目标价编制及审定	2019/10/21	2019/11/21	生产/采购/财务
7	设计施工总包招标定点	2019/11/20	2020/1/15	生产/采购
8	施工图设计	2020/1/15	2020/2/15	生产
9	施工入场准备	2020/2/1	2020/2/15	生产
10	基础施工	2020/2/15	2020/4/15	生产
11	主体结构施工	2020/4/15	2020/7/15	生产
12	次结构及维护装修	2020/7/15	2020/9/15	生产
13	安装工程	2020/9/15	2020/10/15	生产
14	道路工程	2020/10/15	2020/12/15	生产
15	内部初验及整改	2020/12/1	2020/12/15	生产/采购/财务
16	工艺设备招标、制造	2020/6/1	2020/10/30	生产/采购
17	工艺设备安装、调试	2020/11/1	2020/11/30	生产/采购
18	工艺设备、加工中心风水电安装	2020/10/15	2020/10/30	生产/移动/采购
19	5台加工中心、KPK/三坐标/旧辊道搬迁、安装、调试	2020/11/1	2020/11/30	生产/移动
20	终验收	2020/12/15	2020/12/30	生产/采购/财务

受疫情影响，目前项目实施进度有所延迟，现处于施工入场准备阶段。该项目实施完成后将极大提升我司生产环境和生产效率。

二、改造浇注冷却线抽风除尘系统

今年我司计划在浇注冷却通道新增抽风除尘系统，收集生产过程中产生的浇注烟气，经除尘装置有效处理后排放。因现值疫情期间，不便于前往外地同行业现场考察，此事项有所延后，待疫情稳定后马上着手相关工作。初步项目计划如下：

序号	阶段/内容	计划完成时间	责任部门
1	项目同行业考察	2020年6月	阳和工厂、安全部
2	确定改造方案	2020年6月30	安全部、阳和工厂
3	供应商推荐及项目招投标	2020年8月20日	采购部、安全部
4	合同及技术协议签定	2020年8月30日	采购部、安全部
5	设备制造及安装调试	2020年11月30日	安全部
6	项目验收	2020年12月15日	安全部、阳和工厂

三、关于制芯烟气改造

我司制芯工序采用热芯盒制芯，制芯过程中制芯砂受热产生废气，有一定的刺激性气味，目前我司采用水磨除尘器的方式收集和处置废气，有部分废气无组织扩散在车间内部。鉴于此问题，我司对同行业昆山丰田等铸造公司进行现场考察，也存在同样的问题。为提高废气收集效果，我司已完成制芯机围板改造，废气外逸已有一定改善效果，但还不能实施全密闭改造。因此，我司将积极同环保管家进行沟通，充分调动外部资源来制定整改工作方案。

现阶段我司正在抓紧时间进行在线监测设备站房建设，争取在要求的时间内完成建设任务和在线设备的安装调试。感谢贵局一直以来对我司环保工作的指导，我司将继续加大在环保工作的投入，减少污染物排放和对周边环境的影响。

以上，特此汇报。

柳州五菱柳机铸造有限公司

2020年5月11日

