

柳州市生态环境局

柳环函〔2021〕593号

柳州市生态环境局关于对柳州市十四届人大六次会议第119号建议的答复

杨英等代表：

你们在柳州市十四届人大六次会议提出《关于加强古亭大道阳泰路周围环境污染整治的建议》（第119号）收悉，经研究，现答复如下：

119号建议具体内容为：阳泰路上的柳州五菱柳机铸造厂多年来随意排放生产线金属粉尘，导致周围公司区域及周边道路长期被金属粉尘覆盖，附着一层铁锈色状金属粉尘，员工停放在厂区的车辆也被附满了难以清除的金属小颗粒，严重影响员工的工作和生活。收到建议后，我局立即根据建议内容开展调查，制定了《柳州市生态环境局关于办理市十四届人大六次会议建议第119号代表建议的工作方案》，确定了工作目标和办理部门，按照方案工作步骤开展相关工作。

一、柳州五菱柳机铸造有限公司基本情况

柳州五菱柳机铸造有限公司（以下简称“五菱柳机”）位于阳和工业新区阳惠路，年产60万套缸体毛坯铸件生产线项目于2010年3月经柳州市阳和工业新区规划建设环保局审批同意建设（阳管规字〔2010〕3号）；2012年11月年经柳州市环保局同意，

通过项目竣工环境保护验收（柳环验字）（2012）117号）。该项目熔炼、抛丸等工序产生的粉尘，制芯工序产生的甲醛、氨气对周边环境和相邻企业造成一定影响，2016年开始受到周边企业投诉。

二、造成问题发生基本原因

（一）我市铸造行业生产工艺、治污水平整体相对落后

我市铸造企业，多以排放铸造粉尘为主，生产管理粗放，使用的中频炉融化、抛丸等工艺生产装备相对落后。由于生产工艺限制，普遍生产分区不科学、生产线密闭化不足，颗粒物和其他废气收集率低下，无组织排放严重。

（二）该区域产业布局不合理

柳州五菱柳机东面为自留建设用地；西面为司能石油化工有限公司（以下简称“司能公司”），仅一墙之隔；南面办公区对面为六和方盛公司；北面为鑫深科技，一路之隔，约40米。布局时，未充分考虑汽车零部件及内饰件、油品企业等对周边环境的洁净要求以及铸造企业污染物产生的不良影响。

（三）该企业自身工艺和管理水平相对落后

从2016年起，原市环保局柳东分局逐步推动该公司进行环境问题整改，由于工艺限制，该公司整改空间有限，单纯实施环保设施改造，不进行工艺升级，效果不明显。

三、整改处理基本情况

2010年底，原市环保局柳东分局接管阳和片区环境保护事务后，对阳和工业新区企业进行了全面摸底排查，针对五菱柳机存在问题，多次上门服务。针对五菱柳机粉尘影响问题督促该公司企业进行整改。

具体整改措施：该公司已将抛丸工艺产生的落砂铁粉直接落

地、装载机敞开运送，改用袋装落砂铁粉并覆盖后转运，减少厂内道路铁粉扬散造成的环境影响；为进一步减轻废气排放对周边环境的影响，进行了制芯工序密闭化改造和粉尘末端治理设施的升级。

监管监测情况：2020年5月，北部生态环境局在该公司安装了2台烟气（颗粒物）在线监测设备、2套工况监控设备，监测数据传送至园区”环保管家“智慧管理平台；北部生态环境局对五菱柳机开展了多次日常检查、夜间突击检查，持续加强对企业的监督管理。自2017年以来，先后委托开展日常监测、突击性监测和夜间监测共10次，最近一次为2021年4月12日夜间突击监测，均未测出废气排放浓度超标。

其他帮扶情况：2020年11月，北部生态环境局主动对接国家生态环境部对外交流与合作中心，联系沧州市泊头铸造企业，协调该公司前往考察借鉴，实地考察了7家铸造企业，现场观摩企业自动化、信息化、智能化的生产装备，并与当地生态环境局召开座谈会，就铸造行业如何解决环境问题进行交流学习。

四、下一步工作计划

（一）加强对五菱柳机日常监督管理，利用在线监测和工况监控设备对企业环保设施运行和颗粒物排放情况进行实时管控，确保颗粒物达标排放。

（二）督促企业借鉴铸造行业环境治理的优秀案例和先进经验，对生产设备进行升级改造，减少废气无组织排放，同时提高环境管理和治污水平。

（三）五菱柳机生产设备的升级改造，应结合全市铸造行业普遍存在客观现状，建议由工信部门从行业整体入手，实施铸造企业升级改造，推动我市工业高质量发展。

- 附件：1.柳州市生态环境局关于办理市十四届人大六次会议
建议第 119 号代表建议的工作方案
2.关于 2020 年五菱柳机铸造公司环保改善工作的报
告（2020 年 5 月）
3.关于五菱柳机铸造公司环保工作开展情况的报告
（2020 年 11 月）

单位领导签名：



抄 送：市人大选联工委、市政府督查室
（承办人：万力 联系电话：18177280752）